



BOSCH

PRO

GTS 635-216

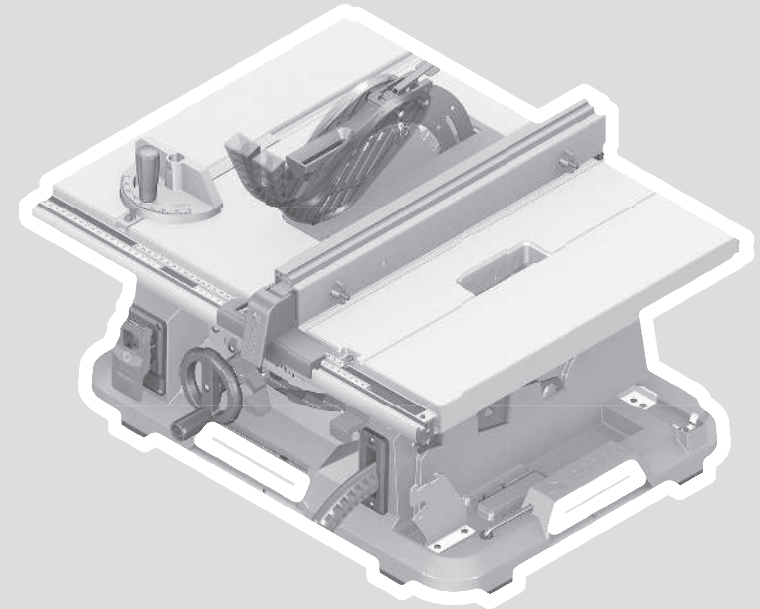
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 8BV (2026.05) PS / 33



1 609 92A 8BV

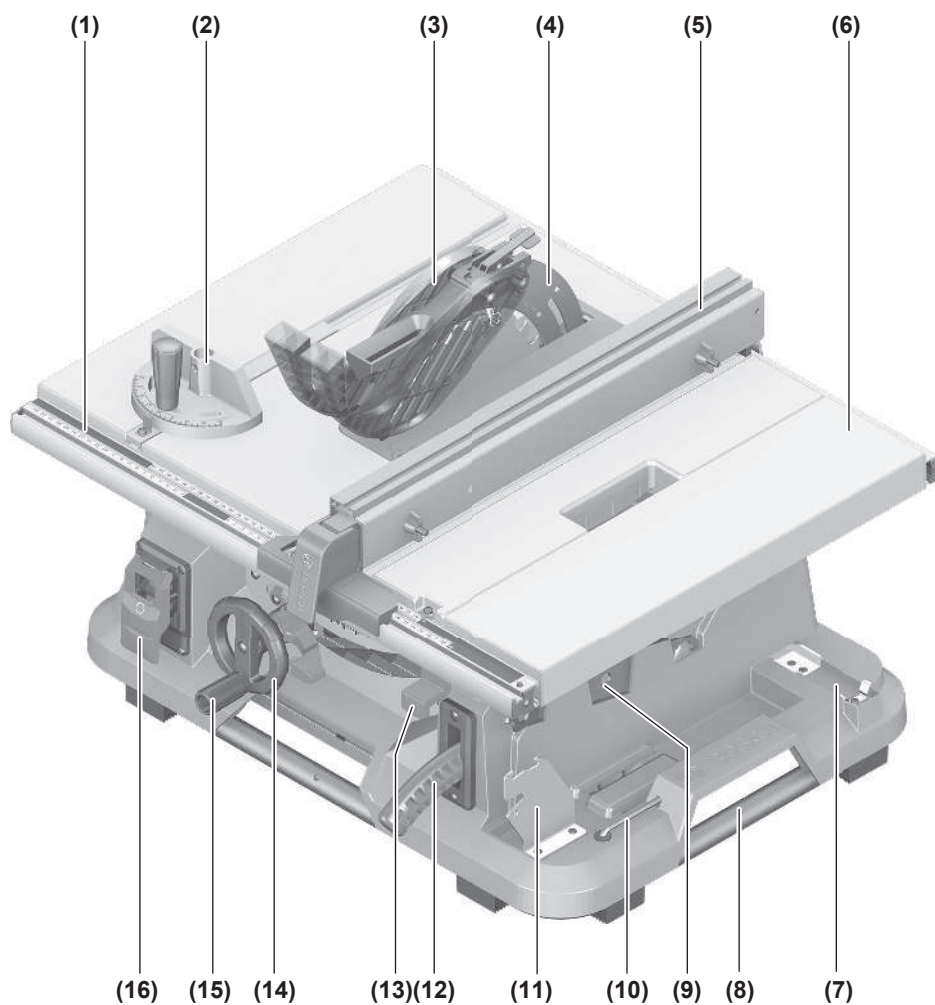


uk Оригінальна інструкція з
експлуатації



УкраїнськаСторінка 15

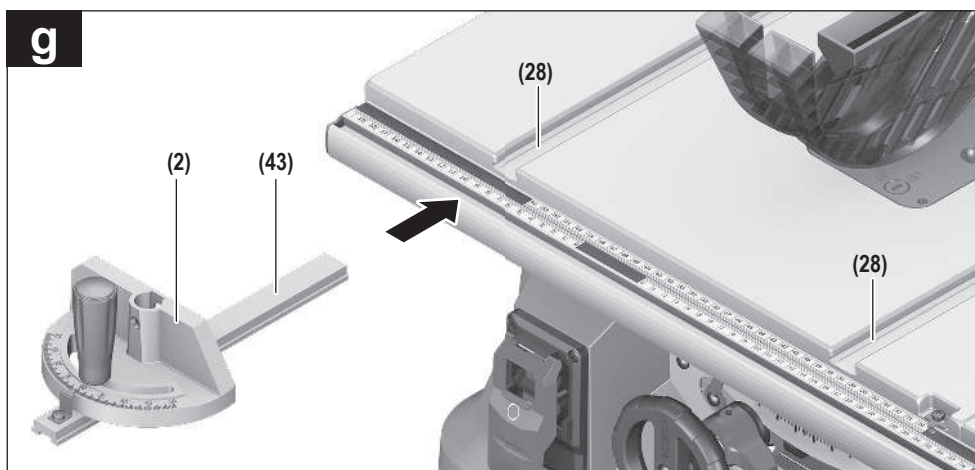


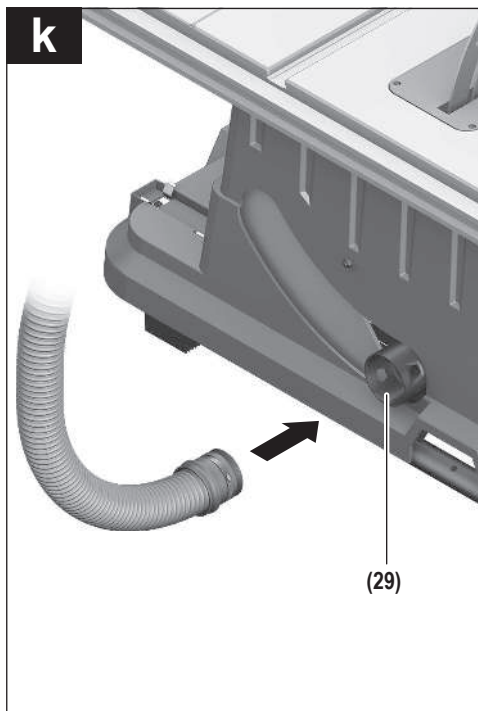
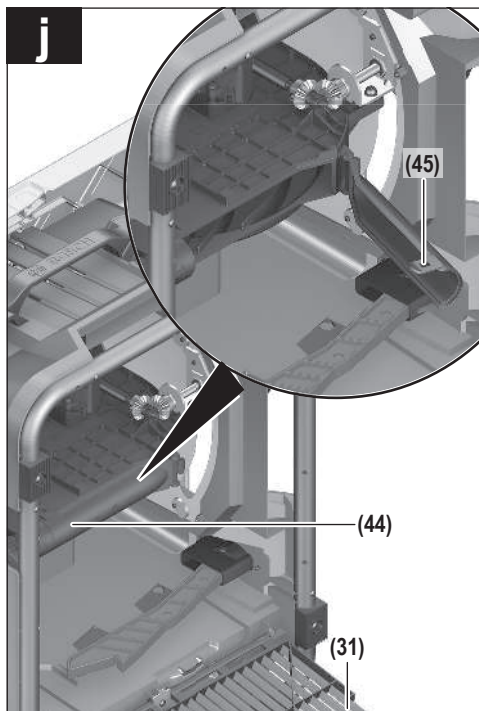
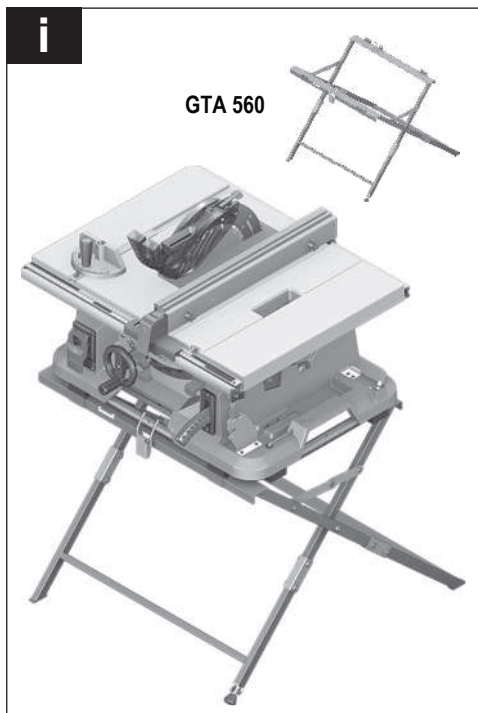
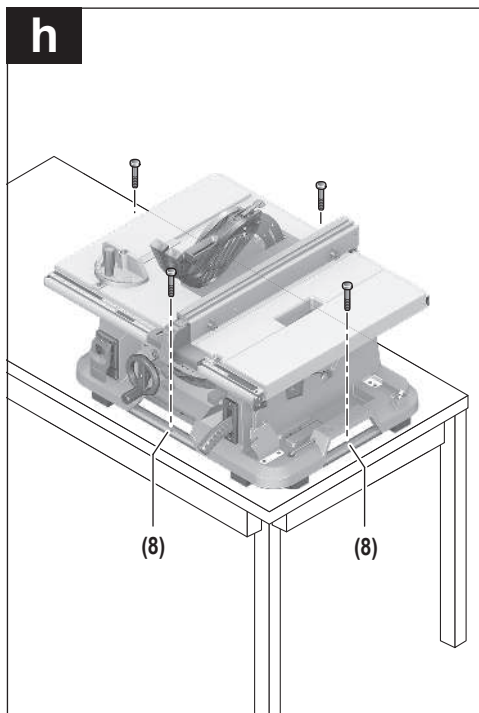






a**b1****b2****c**

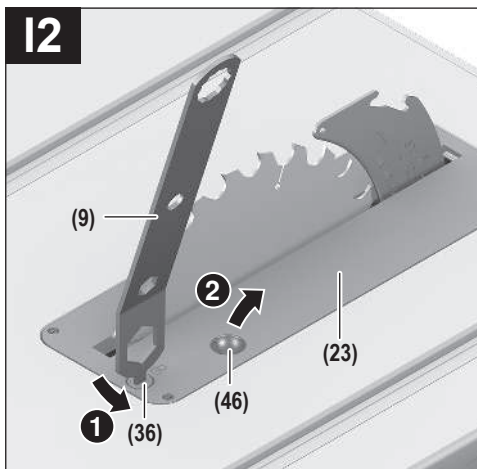




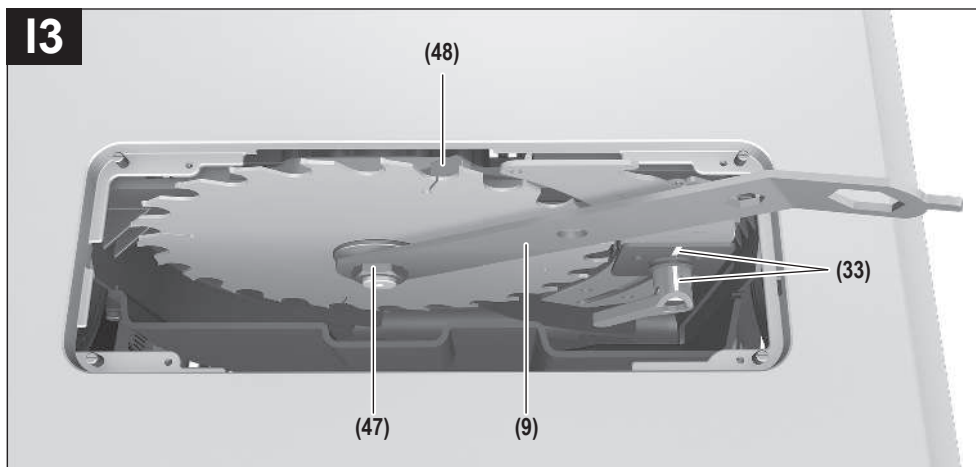
11



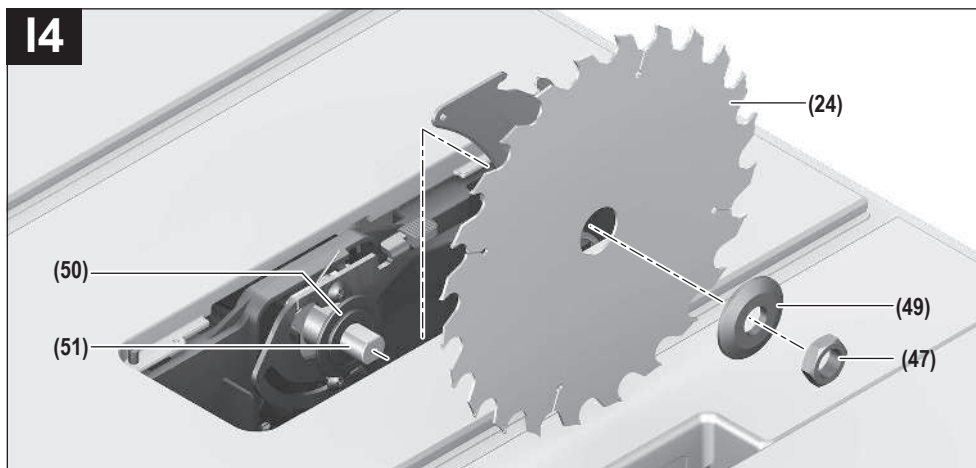
12



13

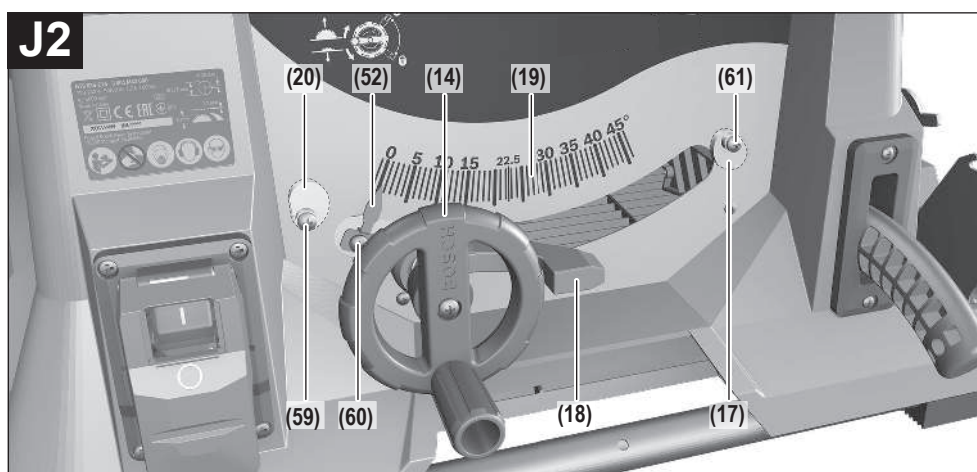


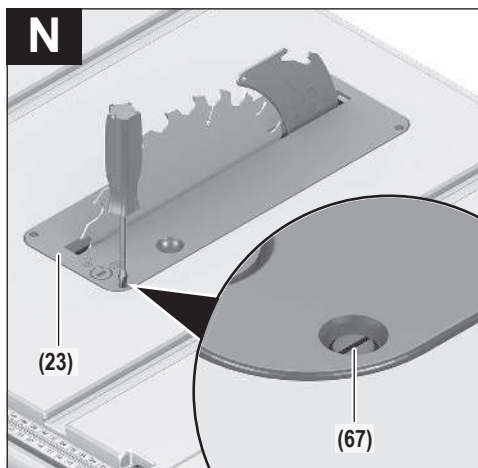
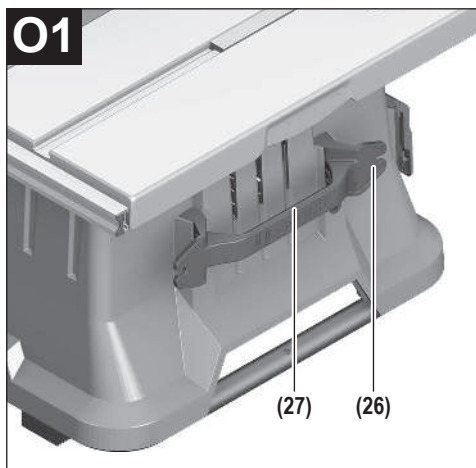
14



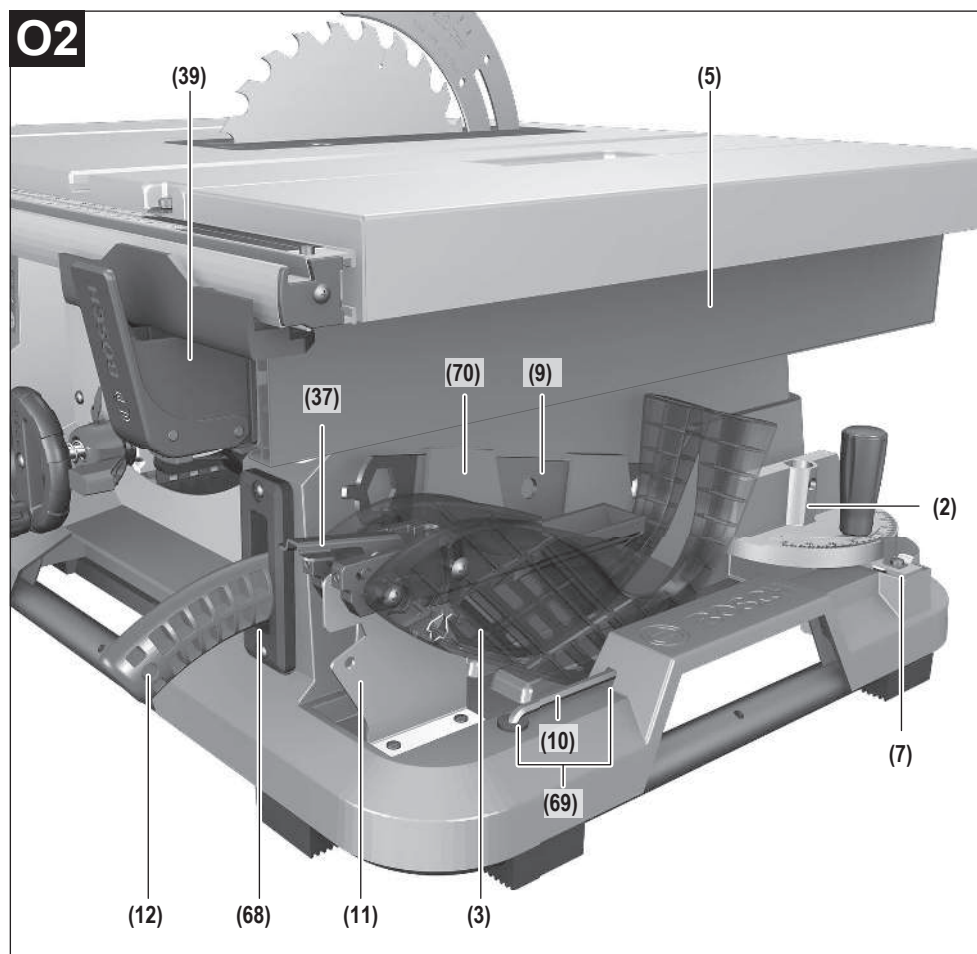




H**I****J1****J2**

K**L****M****N****O1**

02



Українська

Вказівки з техніки безпеки

Загальні застереження для електроприладів

⚠ ПОПЕРЕДЖЕННЯ Прочитайте всі вказівки з техніки безпеки, інструкції, ілюстрації та специфікації, надані з цим

електроінструментом. Невиконання усіх поданих нижче інструкцій може призвести до ураження електричним струмом, пожежі та/або серйозної травми.

Добре зберігайте на майбутнє ці попередження і вказівки.

Під поняттям «електроінструмент» в цих застереженнях мається на увазі електроінструмент, що працює від мережі (з електрокабелем) або від акумуляторної батареї (без електрокабелю).

Безпека на робочому місці

- ▶ **Тримайте своє робоче місце в чистоті і забезпечте добре освітлення робочого місця.** Безлад або погане освітлення на робочому місці можуть призвести до нещасних випадків.
- ▶ **Не працюйте з електроінструментом у середовищі, де існує небезпека вибуху внаслідок присутності горючих рідин, газів або пилу.** Електроінструменти можуть іскрити іскри, від яких може займатися пил або пари.
- ▶ **Під час праці з електроінструментом не підпускайте до робочого місця дітей та інших людей.** Ви можете втратити контроль над електроінструментом, якщо Ви не будете зосереджені на виконанні роботи.

Електрична безпека

- ▶ **Штепсель електроінструмента повинен пасувати до розетки. Не дозволяється міняти щось в штепселі.** Для роботи з електроінструментами, що мають захисне заземлення, не використовуйте адаптери. Використання оригінального штепселя та належної розетки зменшує ризик ураження електричним струмом.
- ▶ **Уникайте контакту частин тіла із заземленими поверхнями, напр., трубами, батареями опалення, плитами та холодильниками.** Коли Ваше тіло заземлене, існує збільшена небезпека ураження електричним струмом.
- ▶ **Захищайте електроінструменти від дощу і вологи.** Попадання води в електроінструмент збільшує ризик ураження електричним струмом.
- ▶ **Не використовуйте мережний шнур живлення не за призначенням. Ніколи не використовуйте мережний шнур для перенесення або перетягування електроінструмента або витягання штепселя з розетки. Захищайте кабель від тепла, мастила, гострих країв та рухомих деталей**

електроінструмента. Пошкоджений або закручений кабель збільшує ризик ураження електричним струмом.

- ▶ **Для зовнішніх робіт обов'язково використовуйте лише такий подовжувач, що придатний для зовнішніх робіт.** Використання подовжувача, що розрахований на зовнішні роботи, зменшує ризик ураження електричним струмом.
- ▶ **Якщо не можна запобігти використанню електроінструмента у вологому середовищі, використовуйте пристрій захисного вимкнення.** Використання пристрою захисного вимкнення зменшує ризик ураження електричним струмом.

Безпека людей

- ▶ **Будьте уважними, слідкуйте за тим, що Ви робите, та розсудливо поведіться під час роботи з електроінструментом. Не користуйтеся електроінструментом, якщо Ви стомлені або знаходитесь під дією наркотиків, спиртних напоїв або ліків.** Мить неуважності при користуванні електроінструментом може призвести до серйозних травм.
- ▶ **Використовуйте засоби індивідуального захисту. Завжди вдягайте захисні окуляри.** Застосування засобів індивідуального захисту для відповідних умов, напр., захисної маски, спецвзуття, що не ковзається, каски та навушників, зменшує ризик травм.
- ▶ **Уникайте випадкового вмикання. Перш ніж увімкнути електроінструмент в електромережу або під'єднати акумуляторну батарею, брати його в руки або переносити, впевніться в тому, що електроінструмент вимкнений.** Тримання пальця на вимикачі під час перенесення електроінструмента або підключення в розетку увімкнутого електроінструмента може призвести до травм.
- ▶ **Перед тим, як вмикати електроінструмент, приберіть налагоджувальні інструменти або гайковий ключ.** Перебування налагоджувального інструмента або ключа в частині електроінструмента, що обертається, може призвести до травм.
- ▶ **Уникайте неприродного положення тіла. Завжди зберігайте стійке положення та тримайте рівновагу.** Це дозволить Вам краще контролювати електроінструмент у небезпечних ситуаціях.
- ▶ **Вдягайте придатний одяг. Не вдягайте просторий одяг та прикраси. Не підставляйте волосся й одяг до деталей, що рухаються.** Просторий одяг, довге волосся та прикраси можуть потрапити в деталі, що рухаються.
- ▶ **Якщо існує можливість монтувати пиловідсмоктувальні або пилоуповільнюючі пристрої, переконайтеся, щоб вони були добре під'єднані та правильно використовувалися.** Використання пиловідсмоктувального пристрою може зменшити небезпеки, зумовлені пилом.

- ▶ **Добре знання електроінструментів, отримане в результаті частого їх використання, не повинно призводити до самовпевненості й ігнорування принципів техніки безпеки.** Необережна дія може в одну мить призвести до важкої травми.

Правильне поводження та користування електроінструментами

- ▶ **Не перевантажуйте електроінструмент.** Використовуйте такий електроінструмент, що спеціально призначений для відповідної роботи. З придатним електроінструментом Ви з меншим ризиком отримаєте кращі результати роботи, якщо будете працювати в зазначеному діапазоні потужності.
- ▶ **Не користуйтеся електроінструментом з пошкодженим вимикачем.** Електроінструмент, який не вмикається або не вимикається, є небезпечним і його треба відремонтувати.
- ▶ **Перед тим, як регулювати що-небудь в електроінструменті, міняти приладдя або ховати електроінструмент, витягніть штепсель із розетки та/або витягніть акумуляторну батарею.** Ці попереджувальні заходи з техніки безпеки зменшують ризик випадкового запуску електроінструмента.
- ▶ **Ховайте електроінструменти, якими Ви саме не користуєтесь, від дітей. Не дозволяйте користуватися електроінструментом особам, що не знайомі з його роботою або не читали ці вказівки.** Використання електроінструментів недосвідченими особами може бути небезпечним.
- ▶ **Старанно доглядайте за електроінструментами і приладдям.** Перевіряйте, щоб рухомі деталі електроінструмента були правильно розташовані та не заїдали, не були пошкодженими або у будь-якому іншому стані, який міг би вплинути на функціонування електроінструмента. Пошкоджені електроінструменти потрібно відремонтувати, перш ніж користуватися ними знову. Велика кількість нещасних випадків спричиняється поганим доглядом за електроінструментами.
- ▶ **Тримайте різальні інструменти нагостреними та в чистоті.** Старанно доглянуті різальні інструменти з гострим різальним краєм менше застряють та легші в експлуатації.
- ▶ **Використовуйте електроінструмент, приладдя до нього, робочі інструменти тощо відповідно до цих вказівок.** Беріть до уваги при цьому умови роботи та специфіку виконуваної роботи. Використання електроінструментів для робіт, для яких вони не передбачені, може призвести до небезпечних ситуацій.
- ▶ **Тримайте рукоятки і поверхні захвату сухими і чистими, слідкуйте, щоб на них не було оливи або густого мастила.** Слизькі рукоятки і поверхні захвату унеможливають безпечне поводження з електроінструментом та його контролювання в неочікуваних ситуаціях.

Сервіс

- ▶ **Віддавайте свій електроінструмент на ремонт лише кваліфікованим фахівцям та лише з використанням оригінальних запчастин.** Це забезпечить роботу пристрою протягом тривалого часу.

Вказівки з техніки безпеки для настільних циркулярних пилок

Попередження стосовно захисних кожухів

- ▶ **Захисні кожухи повинні бути на своїх місцях. Захисні кожухи повинні бути справними і правильно змонтованими.** Незакріплений, пошкоджений або несправний захисний кожух повинен бути відремонтований або замінений.
 - ▶ **Під час розпилювання завжди використовуйте захисний кожух пиляльного диска і розпірний клин.** Під час розпилювання, коли пиляльний диск прорізує всю товщину заготовки, захисний кожух та інші захисні пристрої допомагають знизити ризик травмування.
 - ▶ **Після виконання робіт, які не передбачають прорізання, таких як фальцювання, поверніть розпірний клин у висунуте верхнє положення. Коли розпірний клин знаходиться у висунутому верхньому положенні, встановіть на місце захисний кожух ножа.** Захисний кожух і розпірний клин допомагають знизити ризик травмування.
 - ▶ **Переконайтеся, що пиляльний диск не торкається захисного кожуха, розпірного клина або заготовки перед увімкненням вимикача.** Ненавмисний контакт цих предметів з пиляльним диском може створити небезпечну ситуацію.
 - ▶ **Настроюйте розпірний клин відповідно до цієї інструкції.** Неправильна товщина, розташування або напрямок розпірного клина можуть не дати йому знизити ризик сіпання.
 - ▶ **Щоб розпірний клин правильно виконував свою функцію, він повинен бути встругленим у заготовку.** Розпірний клин не є ефективним у разі розпилювання заготовок, довжина яких не дозволяє їм дістати до розпірного клина. У такому разі розпірний клин не може попереджувати сіпання.
 - ▶ **Використовуйте пиляльний диск, що підходить до розпірного клина.** Для нормальної роботи розпірного клина діаметр пиляльного диска повинен відповідати розпірному клину, полотно пиляльного диска повинно бути тоншим, ніж розпірний клин, а ширина зубців пиляльного диска повинна бути більшою, ніж товщина розпірного клина.
- ##### Попередження стосовно процедур розпилювання
- ▶  **НЕБЕЗПЕКА: Ніколи не розташовуйте пальці або кисті рук поруч або на одній лінії з пиляльним диском.** Через миттєву неуважність або втрату рівноваги рука може посунутися до пильного диска, що призведе до важких травм.

- ▶ **Подавайте заготовку на пиляльний диск лише проти напрямку його обертання.** Подача заготовки за напрямом обертання пиляльного диска над верстатом може призвести до затягнення заготовки і руки на пиляльний диск.
 - ▶ **Ніколи не використовуйте скісний упор для подачі заготовки під час поздовжнього розпилювання і не використовуйте напрямну планку разом зі скісним упором для встановлення довжини заготовки у разі поперечного розпилювання.** Одночасне використання напрямної планки і скісного упору для ведення заготовки підвищує вірогідність заклинювання пиляного диска і сіпання.
 - ▶ **Під час поздовжнього розпилювання завжди тримайте заготовку в повному контакті з затискною планкою та завжди прикладайте зусилля подачі заготовки між упором та пиляльним диском.** Використовуйте підсвну палицю, якщо відстань між напрямною планкою і пиляльним диском є меншою за 150 мм, і підсвний блок, якщо ця відстань менше 50 мм. «Допоміжні» пристрої утримують руку на безпечній відстані від пиляльного диска.
 - ▶ **Використовуйте лише підсвну палицю, надану виробником або виготовлену згідно з інструкціями.** Така підсвна палиця забезпечує достатню відстань між рукою і пиляльним диском.
 - ▶ **Ніколи не використовуйте пошкоджену або надрізану підсвну палицю.** Пошкоджена чи розрізана підсвна палиця може зламатися, що спричинить потраплення руки на пиляльний диск.
 - ▶ **Не виконуйте будь-які операції «вільною рукою».** Завжди використовуйте або напрямну планку, або скісний упор для встановлення положення і напрямлення заготовки. «Вільною рукою» означає використання руки для підтримання або направлення заготовки замість напрямної планки або скісного упору. Пиляння «вільною рукою» призводить до зміщення, заклинювання і сіпання.
 - ▶ **Ніколи не простягайте руку навколо пиляльного диска або над ним.** Спроба дістати заготовку може призвести до неочікуваного контакту з пиляльним диском, що рухається.
 - ▶ **Забезпечуйте додаткову опору позаду і/або з боків верстата для довгих і/або широких заготовок, щоб забезпечити їхнє горизонтальне положення.** Довга і/або широка заготовка схильна обертатися навколо країв верстата, спричиняючи втрату контролю, заклинювання пиляльного диска і сіпання.
 - ▶ **Подавайте заготовку з рівномірною швидкістю. Не згинайте, не перекручуйте, не переміщуйте заготовку з боку в бік. У разі заклинювання негайно вимкніть інструмент, вийміть штепель з розетки і лише потім усувайте заклинювання.** Заклинювання пиляльного диска заготовки може спричинити сіпання або заблокувати двигун.
 - ▶ **Не видаляйте шматки відрізаного матеріалу, коли пила працює.** Матеріал може застрягти між напрямною планкою або в захисному кожусі пиляльного диска і затягнути пальці на пиляльний диск. Вимкніть пилку і зачекайте, поки вона повністю зупиниться, перед тим, як прибирати матеріал.
 - ▶ **Використовуйте додаткову напрямну планку, яка контактує з поверхнею верстата, під час поздовжнього розпилювання заготовок товщиною меншою за 2 мм.** Тонка заготовка може застрягти під напрямною планкою і спричинити сіпання.
- Причини сіпання та відповідні попередження**
- Сіпання – це несподівана реакція заготовки через затиснення, заклинений пиляльний диск або зміщення лінії пропилювання у заготовці відносно пиляльного диска, або заклинювання частини заготовки між пиляльним диском і напрямною планкою або іншим нерухомим об'єктом.
- Найчастіше під час сіпання заготовка підіймається від верстата задньою частиною пиляльного диска і рухається в напрямку оператора.
- Сіпання – це результат неправильної експлуатації або помилки при роботі з пилюю. Йому можна запобігти за допомогою належних запобіжних заходів, що описані нижче.
- ▶ **Ніколи не стійте на одній лінії з пиляльним диском. Завжди розташуйте тіло з того ж боку пиляльного диска, що і напрямна планка.** Сіпання може спрямувати заготовку на великій швидкості вбік будь-якої людини, що стоїть перед пиляльним диском або на одній лінії з ним.
 - ▶ **Ніколи не простягайте руку над пиляльним диском або за нього, щоб потягнути за заготовку або підтримати її.** Це може призвести до несподіваного контакту з пиляльним диском або до сіпання, яке затягне пальці на пиляльний диск.
 - ▶ **Ніколи не тримайте заготовку, що відрізується, притискаючи її до пиляльного диска.** Притискання заготовки, що відрізується, до пиляльного диска створює умови до заклинювання і сіпання.
 - ▶ **Вирівняйте напрямну планку паралельно до пиляльного диска.** Зміщена напрямна планка призведе до заклинювання пиляльного диска заготовкою і сіпання.
 - ▶ **Використовуйте гребінчастий притискач для ведення заготовки проти верстата і напрямної планки, коли виконуєте ненаскрізні пропили, як-от фальцювання.** Гребінчастий притискач допомагає контролювати заготовку у разі сіпання.
 - ▶ **При обробці великих плит підпирайте їх, щоб зменшити ризик сіпання внаслідок застрягання пиляльного диска.** Великі плити можуть прогинатися під власною вагою. Обов'язково встановлюйте одну чи декілька опор під усі частини плити, які звішуються з поверхні верстата.

- ▶ **Будьте особливо пильні, коли пиляєте заготовку, яка є перекрученою, сучкуватою, скривленою або не має рівного краю, щоб вести її скісним упором або уздовж напрямної планки.** Скривлена, сучкувата або перекручена заготовка є нестабільною і викликає зміщення прорізу відносно пиляльного диска, заклинювання і сипання.
- ▶ **Ніколи не пропилюйте більше ніж одну заготовку, складені вертикально або горизонтально.** Пиляльний диск може підняти одну або декілька частин і спричинити сипання.
- ▶ **Коли будете знову вмикати пилку з пиляльним диском в заготовці, центруйте пиляльний диск у прорізі і перевірте, чи не застрягли зуби.** Якщо пиляльний диск застряг, під час повторного вмикання пилки він може підняти заготовку і викликати сипання.
- ▶ **Зубці пиляльних дисків повинні бути чистими, гострими і правильно розведеними.** Ніколи не використовуйте деформовані пиляльні диски або пиляльні диски з тріснутими або відламаними зубцями. Гострі і правильно розведені пиляльні диски зводять до мінімуму випадки заклинювання, блокування двигуна і сипання.

Попередження стосовно експлуатації настільних циркулярних пилок

- ▶ **Вимикайте настільну циркулярну пилу і від'єднуйте кабель живлення від мережі, коли потрібно вийняти вставний щиток, замінити пиляльний диск або відрегулювати розпірний клин або захисний кожух пиляльного диска, а також коли інструмент залишатиметься без догляду.** Запобіжні заходи дозволяють уникнути нещасних випадків.
- ▶ **Ніколи не залишайте настільну циркулярну пилу, що працює, без догляду.** Вимикайте її і не відходьте від інструмента, поки він не зупиниться повністю. Пилка, що працює без догляду, є неконтрольованим джерелом небезпеки.
- ▶ **Розташовуйте настільну циркулярну пилу у добре освітленому місці на рівній основі, де оператор матиме змогу зберігати стійке положення тіла і рівновагу.** Верстат повинен встановлюватися у приміщенні, де є достатньо місця для роботи із заготовками потрібного розміру. Тісні, темні приміщення, а також нерівна слизька підлога створюють умови для нещасних випадків.
- ▶ **Часто виконуйте прибирання і видаляйте тирсу з під верстата і/або пилосбірника.** Тирса, що накопичилася, є вогнебезпечною і може самозайнятися.
- ▶ **Настільна циркулярна пилка повинна бути закріплена.** Ненадійно закріплена настільна циркулярна пилка може посунутись або перекинутись.
- ▶ **Приберіть інструменти, шматки деревини тощо з верстата перед увімкненням настільної циркулярної пилки.** Відволікання уваги або потенційне заклинювання можуть бути небезпечними.

- ▶ **Завжди використовуйте лише пиляльні диски правильного розміру і з придатним посадочним отвором (напр., ромбоподібної або круглої форми).** Пиляльні диски, що не підходять до монтажних деталей пилки, обертаються нерівно і призводять до втрати контролю.
- ▶ **Ніколи не використовуйте пошкоджені або неправильні засоби для кріплення пиляльних дисків, як-от фланці, шайби пиляльних дисків, болти або гайки.** Ці засоби для кріплення були спеціально спроектовані для конкретної пилки для забезпечення безпечної експлуатації й оптимальної продуктивності.
- ▶ **Ніколи не ставайте на настільну циркулярну пилку, не використовуйте її в якості стільця-драбини.** Через перекидання інструмента або ненавмисний контакт з різальним інструментом можуть статися важкі травми.
- ▶ **Переконайтеся, що встановлений пиляльний диск обертатиметься у правильному напрямку. Не використовуйте шліфувальні круги, дрітняні щітки або абразивні круги на настільній циркулярній пилці.** Неправильний монтаж пиляльного диска або використання нерекомендованого приладдя може призвести до важких травм.

Додаткові вказівки з техніки безпеки

- ▶ **Для монтажу пиляльного диска обов'язково вдягайте захисні рукавиці.** Існує небезпека отримання травм.
- ▶ **Не використовуйте пиляльні диски з швидкокорозійної сталі збільшеної стійкості.** Такі диски можуть швидко ламатися.
- ▶ **Використовуйте лише пиляльні диски, що відповідають характеристикам, зазначеним в цій інструкції і на електроінструменті, перевірені за EN 847-1 та мають відповідне маркування.**
- ▶ **Ніколи не використовуйте електроінструмент без вставного щитка.** Міняйте вставний щиток у разі поломки. Без бездоганного вставного щитка можна поранитися об пиляльний диск.
- ▶ **Тримайте робоче місце у чистоті.** Суміші матеріалів особливо небезпечні. Пил легких металів може загорятися або вибухнути.
- ▶ **Вибирайте для матеріалу, який Ви хочете обробляти, придатний пиляльний диск.**
- ▶ **Використовуйте лише пиляльні диски, що рекомендовані виробником електроінструменту та придатні для оброблюваного матеріалу.**
- ▶ **Підводьте заготовку лише до пиляльного диска, що обертається.** Заклинення пиляльного диска в заготовці може призводити до небезпеки рикошету.

Символи

Нижчеподані символи можуть знадобитися Вам при користуванні Вашим електроприладом. Будь ласка, запам'ятайте ці символи та їх значення. Правильне розуміння символів допоможе Вам правильно та безпечно користуватися електроприладом.

Символи та їхнє значення



Не підставляйте руки в зону розпилювання, коли електроінструмент працює.
Доторкання до пиляльного полотна становить небезпеку поранення.



Вдягайте пилозахисну маску.



Вдягайте навушники. Шум може пошкодити слух.



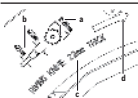
Вдягайте захисні окуляри.



Зверніть увагу на характеристики пиляльного диска (діаметр пиляльного диска **D**, діаметр отвору **d**). Діаметр отвору **d** повинен відповідати шпинделю інструмента (без зазору). Якщо потрібно скористатися перехідником, слідкуйте за тим, щоб розміри редуктора відповідали товщині пиляльного полотна, діаметру отвору пиляльного полотна та діаметру шпинделя інструмента. Якщо можливо, використовуйте перехідник, який постачається разом з пиляльним полотном.

Діаметр пиляльного диска **D** повинен відповідати зазначеному на символі.

Див. також «Розміри придатних пиляльних дисків» у розділі «Технічні характеристики».



a Максимальний дозволений діаметр пиляльного полотна становить 216 мм.

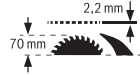
b Коли будете міняти пиляльне полотно, слідкуйте за тим, щоб ширина пропили була не меншою за 2,3 мм, а товщина центральної частини пиляльного полотна не більшою за 2,1 мм. Інакше існує небезпека

Символи та їхнє значення

застрягання розпирного клина у заготовці.

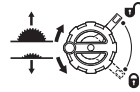
c Товщина розпирного клина становить 2,2 мм.

d Напрямок різання зубців (напрямок стрілки на пиляльному полотні) має збігатися з напрямком стрілки на розпирному клині.



Товщина розпирного клина становить 2,2 мм.

Максимально допустима висота заготовки становить 70 мм.



Лівий бік:

Показує напрям обертання кривошипної рукоятки для опускання (**транспортне положення**) і піднімання (**робоче положення**) пиляльного полотна.

Правий бік:

Показує положення фіксуючого важеля при стопорінні пиляльного полотна і при настроюванні вертикального кута розпилювання (пиляльне полотно можна повертати).



Електроінструменти з класом ізоляції II мають посилену або подвійну ізоляцію.



За допомогою позначки CE виробник підтверджує, що електроінструмент відповідає чинним приписам EU.

Опис продукту і послуг



Прочитайте всі застереження і вказівки.

Невиконання вказівок з техніки безпеки та інструкцій може призвести до ураження електричним струмом, пожежі та/або важких серйозних травм.

Будь ласка, дотримуйтеся ілюстрацій на початку інструкції з експлуатації.

Призначення приладу

Електроінструмент призначений для використання на опори для здійснення прямолінійних поздовжніх та поперечних пропили в твердих і м'яких породах деревини, деревостружкових і деревоволокнистих плитах. Можливі горизонтальні кути розпилювання від -30° до $+30^\circ$ і вертикальні кути розпилювання від 0° до 45° .

При використанні відповідних пиляльних полотен можливе розпилювання алюмінієвих профілів і пластмаси.

Зображені компоненти

Нумерація зображених компонентів посилається на зображення електроінструменту на сторінці з малюнком.

- | | | | |
|-------------|---|-------------|---|
| (1) | Шкала для встановлення відстані між пиляльним полотном і паралельним упором | (37) | Затискний важіль захисного кожуха |
| (2) | Кутовий упор | (38) | Напрямний прогонич захисного кожуха |
| (3) | Захисний кожух | (39) | Затискна рукоятка паралельного упора |
| (4) | Розпірний клин | (40) | V-подібна напрямна паралельного упора |
| (5) | Паралельний упор | (41) | Додатковий паралельний упор |
| (6) | Поширювач стола | (42) | Монтажний комплект «Додатковий паралельний упор» |
| (7) | Гніздо для зберігання кутового упора | (43) | Напрямна рейка кутового упора |
| (8) | Монтажні отвори | (44) | Нижня кришка пиляльного полотна |
| (9) | Кільцевий гайковий ключ (24 мм; 23 мм) | (45) | Язичок нижньої кришки пиляльного полотна |
| (10) | Ключ-шестигранник (5 мм) | (46) | Отвір для підняття вкладиша |
| (11) | Кріплення для зберігання захисного кожуха | (47) | Затискна гайка |
| (12) | Підсувна палиця | (48) | Фіксаторний важіль шпінделя |
| (13) | Затискна рукоятка поширювача стола | (49) | Затискний фланець |
| (14) | Маховичок | (50) | Опорний фланець |
| (15) | Кривошипна рукоятка для піднімання і опускання пиляльного полотна | (51) | Шпindel робочого інструмента |
| (16) | Захисна кришка вимикача | (52) | Індикатор кута (вертикального) |
| (17) | Упор для кута розпилювання 45° (вертикального) | (53) | Ручка фіксації для вільного настроювання кута розпилювання (горизонтального) |
| (18) | Фіксуючий важіль для настроювання вертикального кута розпилювання | (54) | Індикатор кута на кутовому упорі |
| (19) | Шкала кутів розпилювання (вертикальних) | (55) | Лупа |
| (20) | Упор для кута розпилювання 0° (вертикального) | (56) | Індикатор відстані стола |
| (21) | Стіл | (57) | Кнопка ввімкнення |
| (22) | Юстирувальний гвинт сили затискання паралельного упора | (58) | Оглядове віконце |
| (23) | Вкладиш | (59) | Гвинт з хрестоподібним шліцом для настроювання упора 0° |
| (24) | Пиляльне полотно | (60) | Гвинт індикатора кута (вертикального) |
| (25) | Напрямний паз паралельного упора | (61) | Гвинт з хрестоподібним шліцом для настроювання упора 45° |
| (26) | Кабельна дужка | (62) | Гвинти з внутрішнім шестигранником (5 мм) спереду для налаштування паралельності пиляльного полотна |
| (27) | Переносна рукоятка | (63) | Гвинти з внутрішнім шестигранником (5 мм) позаду для налаштування паралельності пиляльного полотна |
| (28) | Напрямний паз кутового упора | (64) | Гвинт індикатора відстані стола |
| (29) | Перехідник до пиломоска | (65) | Гвинти з внутрішнім шестигранником (5 мм) для налаштування паралельності паралельного упора |
| (30) | V-подібний напрямний паз на столі для паралельного упора | (66) | Гвинт індикатора відстані паралельного упора |
| (31) | Нижній щиток | (67) | Юстирувальні гвинти для вкладиша |
| (32) | Фіксуючий гвинт нижньої решітки | (68) | Гніздо для зберігання підсувної палиці |
| (33) | Позначення затискного важеля/клем | (69) | Гніздо для зберігання ключа-шестигранника |
| (34) | Затискний важіль розпірного клина | (70) | Гніздо для зберігання кільцевого гайкового ключа |
| (35) | Позиціонувальні штифти розпірного клина | | |
| (36) | Фіксуючий гвинт вкладиша | | |

Технічні дані

Настільна дискова пила		GTS 635-216	GTS 635-216
Товарний номер		3 601 M42 001 3 601 M42 031 3 601 M42 071 3 601 M42 041	3 601 M42 0B1
Номінальна споживана потужність	Вт	1600	1600
Номінальна напруга	В	220–240	220–240
Частота	Гц	50/60	50/60
Частота обертання холостого ходу	об/хв	5500	5500
Обмеження пускового струму		●	●
Вар ^{A)}	кг	20,7	20,7
Клас захисту		□/II	□/II
Розміри (включаючи знімні деталі інструмента)			
Ширина x Глибина x Висота	мм	658 x 332 x 553	658 x 332 x 553
Розміри відповідних пиляльних дисків			
Діаметр пиляльного диска D	мм	216	216
Товщина центрального полотна	мм	1,5–2,1	1,5–2,1
Мін. товщина/розвід зубців	мм	2,3	2,3
Діаметр отвору d	мм	30	25,4

A) Із захисним кожухом **(3)**, розпірним клином **(4)**, паралельним упором **(5)**, кутовим упором **(2)**, штовхачем **(12)**, без кабелю для підключення до мережі

Максимальні розміри заготовки: (див. „Максимальні розміри оброблюваної заготовки“, Сторінка 26)

Значення можуть відрізнятися залежно від виробу, умов застосування та довкілля. Детальнішу інформацію див. на www.bosch-professional.com/wac.

Інформація щодо шуму

Значення звукової емісії визначені відповідно до **EN 62841-3-1**.

А-зважений рівень шуму від електроінструменту, як правило, становить: рівень звукового тиску **92 дБ(А)**; звукова потужність **105 дБ(А)**. Похибка K = 3 дБ.

Вдягайте навушники!

Зазначений в цих вказівках рівень емісії шуму вимірювався за нормованою процедурою, отже ним можна користуватися для порівняння електроінструментів. Він придатний також і для попередньої оцінки емісії шуму.

Зазначений рівень емісії шуму стосується основних робіт, для яких застосовується електроінструмент. Однак у разі застосування електроінструмента для інших робіт, роботи з іншим приладдям або у разі недостатнього технічного обслуговування рівень емісії шуму може бути іншим. В результаті емісія шуму протягом всього робочого часу може значно зрости.

Для точної оцінки емісії шуму потрібно враховувати також і інтервали часу, коли електроінструмент вимкнтий або, хоч і увімкнтий, але фактично не працює. Це може значно зменшити сумарну емісію шуму протягом робочого часу.

Монтаж

- **Уникайте ненавмисного запуску електроприладу. Під час монтажних та інших робіт з електроприладом штепсель не повинен знаходитися в розетці.**

Комплект поставки

Перед початком роботи з електроінструментом перевірте наявність всіх вказаних нижче деталей:

- Розпилювальний стіл з монтованим пиляльним полотном **(24)** та розпірним клином **(4)**
- Кутовий упор **(2)**
- Паралельний упор **(5)**
- Додатковий паралельний упор **(41)**
- Монтажний комплект «Додатковий паралельний упор» **(42)** (2 кріпильні гвинти, 2 підкладні шайби, 2 гайки-баранчики)
- Захисний кожух **(3)**
- Ключ-шестигранник **(10)**
- Кільцевий гайковий ключ **(9)** з кінчиком-шліцьовою викруткою
- Підсувна палиця **(12)**
- Вкладиш **(23)**

Вказівка: Перевірте електроінструмент на наявність можливих пошкоджень.

Перед продовженням експлуатації електроінструмента ретельно перевірте захисні пристрої та легко пошкоджені деталі на бездоганну роботу відповідно призначенню. Перевірте, чи бездоганно працюють рухомі деталі, чи не застряють вони і чи немає пошкоджених деталей. Для забезпечення бездоганної роботи всі деталі мають бути правильно монтованими і відповідати всім вимогам. Пошкоджені захисні пристрої і деталі треба належним чином відремонтувати або поміняти у зареєстрованій спеціалізованій майстерні.

Монтаж окремих деталей

- Обережно вийміть всі деталі з упаковки.
 - Зніміть з електроінструмента і з приладдя всю упаковку.
 - Поверніть фіксуючі гвинти (32) кінчиком кільцевого гайкового ключа (9) до упору у напрямку «Замок відчинений» і відкрийте нижню решітку (31) (див. мал. а).
 - Видаліть пакувальний матеріал з-під блока двигуна.
- Безпосередньо на корпусі закріплені наступні компоненти електроінструмента: підсувна палиця (12), кільцевий гайковий ключ (9), ключ-шестигранник (10), паралельний упор (5), кутовий упор (2), відсмоктувальний адаптер (29), додатковий паралельний упор (41) з монтажним комплектом (42), захисний кожух (3).
- Коли один з цих елементів електроінструмента є потрібним, обережно його з його магазину.

Позиціонування розпірного клина (див. мал. b1–b2)

Вказівка: за потреби очистіть перед позиціонуванням всі деталі, що будуть монтуватися.

- Поверніть кривошипну рукоятку (15) до упору за стрілкою годинника, щоб пиляльне полотно (24) знаходилося у максимально високому положенні над столом.
 - Відпускайте затискний важіль (34) за стрілкою годинника, поки він не вказуватиме вгору.
 - Пересувajte розпірний клин (4) у напрямку затискного важеля (34), поки він не дасть пошунути себе догори.
 - Витягніть розпірний клин до кінця вгору так, щоб він був позиціонований точно по центру пиляльного полотна.
 - Дайте обом позиціонувальним штифтам (35) увійти в зачеплення у нижні отвори на розпірному клині і знову міцно затягніть затискний важіль (34).
- Позначки (33) на затискній пластині та затискному важелі (34) мають бути вирівняні, як зображено на малюнку.

Монтаж вкладиша (див. мал. с)

- Покладіть вкладиш (23) над розпірним клином (4) в шахту для зберігання робочих інструментів.

- Поверніть фіксуючий гвинт (36) кінчиком кільцевого гайкового ключа (9) до упору у напрямку «Замок зачинений».

Передній край вкладиша (23) має знаходитися врівень або трохи нижче стола, задній край — врівень або трохи вище стола.

Монтаж захисного кожуха (див. мал. d1–d2)

Вказівка: Монтуйте захисний кожух, лише коли розпірний клин у найвищому положенні позиціонований точно по центру пиляльного диска (див. мал. b2). Не монтуйте захисний кожух, коли розпірний клин знаходиться у найнижчому положенні (стан поставки або положення для прорізання пазів) (див. мал. b1).

- Відпустіть затискний важіль (37) і зніміть захисний кожух (3) з кріплення (11).
 - Однією рукою тримайте захисну кришку пиляльного диска (верхню металеву рейку) захисного кожуха (3), а іншою рукою притримуйте затискний важіль (37) догори.
 - Посуньте напрямний прогонич (38) назад у паз на розпірному клині (4).
 - Ведіть захисний кожух (3) донизу, поки захисна кришка пиляльного диска (верхня металева рейка) не стане **паралельно** до поверхні столу (21).
 - Притисніть затискний важіль (37) донизу. Затискний важіль повинен тактильно й акустично відчутно увійти в зачеплення і захисний кожух (3) повинен бути монтований міцно і надійно.
- **Перед кожним використанням перевіряйте, чи може захисний кожух рухатися вільно. Не користуйтеся електроінструментом, коли захисний кожух не рухається вільно і на закривається негайно.**

Монтаж паралельного упора (див. мал. е)

Паралельний упор (5) можна встановлювати ліворуч або праворуч від пиляльного диска.

- Відпустіть затискну рукоятку (39) паралельного упора (5). Цим знімається навантаження з V-подібної напрямної (40).
- Вставте спочатку паралельний упор V-подібного напрямного в напрямний паз (30) стола. Після цього вирівняйте паралельний упор в передньому напрямному пазі (25) стола. Тепер паралельний упор можна пересувати в залежності від необхідності.
- Для фіксації паралельного упора притисніть затискну рукоятку (39) донизу.

Монтаж додаткового паралельного упора (див. мал. f)

Для розпилювання вузьких заготовок або під вертикальним кутом необхідно монтувати додатковий паралельний упор (41) на паралельний упор (5). Додатковий паралельний упор можна за потреби монтувати ліворуч або праворуч від паралельного упора (5).

Для монтажу використовуйте монтажний комплект «Додатковий паралельний упор» (42) (2 кріпильні гвинти, 2 підкладні шайби, 2 гайки-баранчики).

- Вставте кріпильні гвинти в бокові отвори паралельного упора (5).
- Головки гвинтів слугують при цьому в якості прямої для додаткового паралельного упора.
- Насуньте додатковий паралельний упор (41) на головки кріпильних гвинтів.
- Надіньте підкладні шайби на кріпильні гвинти і затягніть гвинти за допомогою гайок-баранчиків.

Монтаж кутового упора (див. мал. g)

- Заведіть рейку (43) кутового упора (2) в один з передбачених для цього напрямних пазів (28) стола.

Стационарний або гнучкий монтаж

- **Щоб забезпечити безпечні умови для орудування, перед експлуатацією електроприлад треба монтувати на рівній та стабільній поверхні (напр., на верстаку).**

Монтаж на робочій поверхні (див. мал. h)

- За допомогою придатних гвинтів закріпіть електроінструмент на робочій поверхні. Для цього передбачені отвори (8).

Монтаж на верстаку виробництва Bosch (див. мал. i)

Робочі столи від Bosch (наприклад GTA 560) можна легко транспортувати та демонтувати завдяки складаній конструкції. Електроінструмент можна монтувати без інструментів.

- **Прочитайте всі попередження і вказівки, що додаються до верстака.** Невиконання попереджень і вказівок може призводити до ураження електричним струмом, пожежі та/або важких травм.
- **Перш ніж монтувати електроінструмент, правильно зберіть верстак.** Бездоганний монтаж важливий, щоб запобігти ризику обвалення верстака.
- Монтуйте електроінструмент на робочому столі в положенні як для транспортування.

Відсмоктування пилу/тирси/стружки

Уникайте роботи без запобіжних заходів для зменшення пилу. Відповідний витяжний пристрій зменшує небезпечний для здоров'я вплив пилу. Переконайтеся, що робоче місце добре провітрюється. Завжди використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання. За можливістю використовуйте придатний для матеріалу відсмоктувальний пристрій. Дотримуйтеся приписів щодо оброблюваних матеріалів, що діють у вашій країні.

- **Уникайте накопичення пилу на робочому місці.** Пил може легко займатися.

Вимоги щодо ступеню фільтрації

Рекомендований номінальний діаметр шланга	мм	28
---	----	----

Вимоги щодо ступеню фільтрації

Необхідний рівень вакуумного тиску ^{A)}	мбар гПа	≥ 140 ≥ 140
Необхідна витрата повітря ^{A)}	л/с м³/год	≥ 23 ≥ 82,8
Рекомендована ефективність фільтра		Клас всмоктування M ^{B)}

A) Значення потужності на з'єднувальному елементі електроінструменту

B) Відповідно до IEC/EN 60335-2-69

Дотримуйтеся інструкцій до пиლოსоса. Припиніть роботу, якщо потужність всмоктування зменшиться, і усуньте причину.

Відсмоктувальний пристрій для пилу/стружки може забиватися пилом, стружкою або уламками заготовки.

- Вимкніть електроприлад та витягніть штепсель з розетки.
- Зачекайте, поки пиляльний диск повністю не зупиниться.
- З'ясуйте причину засмічення пристрою та усуньте її.

- **Для уникнення небезпеки пожежі під час розпилювання алюмінію спороніть нижню кришку пиляльного диска і не використовуйте відсмоктувальний пристрій для тирси.**

Очищення нижньої кришки пиляльного диска (див. мал. j)

Щоб видалити уламки заготовки та велику стружку, можна відкрити нижню кришку пиляльного диска (44).

- Вимкніть електроінструмент та витягніть штепсель з розетки.
- Зачекайте, поки пиляльний диск повністю не зупиниться.
- Перехиліть електроінструмент на бік.
- Відкрийте нижню решітку (31) (див. мал. a).
- Злегка розтягніть в боки язички (45) нижньої кришки пиляльного диска і відкрийте нижню кришку пиляльного диска (44).
- Видаліть уламки заготовки та тирсу.
- Знову закрийте нижню кришку пиляльного диска (44) так, щоб язички (45) увійшли у зачеплення.
- Закрийте нижню решітку (31).
- Встановіть електроінструмент в робоче положення.

Зовнішнє відсмоктування (див. мал. k)

- Встроміть придатний пиლოსосний шланг у відсмоктувальний адаптер (29).

Пилівідсмоктувач повинен бути придатним для роботи з оброблюваним матеріалом.

Для відсмоктування особливо шкідливого для здоров'я, канцерогенного або сухого пилу потрібний спеціальний пилівідсмоктувач.

Заміна пиляльного полотна (див. мал. l1–l4)

- **Перед будь-якими маніпуляціями з електроприладом витягніть штепсель з розетки.**

- ▶ Для монтажу пиляльного диска обов'язково вдягайте захисні рукавиці. Існує небезпека отримання травм.
- ▶ Використовуйте лише пиляльні диски, допустима максимальна швидкість яких вище, ніж кількість обертів Вашого електроприладу при роботі на холостому ході.
- ▶ Використовуйте лише пиляльні диски, що відповідають характеристикам, зазначеним в цій інструкції і на електроінструменті, перевірені за EN 847-1 та мають відповідне маркування.
- ▶ Використовуйте лише пиляльні диски, що рекомендовані виробником електроінструменту та придатні для оброблюваного матеріалу. Цим Ви уникнете перегрівання пиляльних зубів та перегрівання оброблюваної пластмаси.
- ▶ Не використовуйте пиляльні диски з швидкорізальної сталі збільшеної стійкості. Такі диски можуть швидко ламатися.

Демонтаж пиляльного диска

- Відкрийте затискний важіль (37) і витягніть захисний кожух (3) з паза на розпірному клині (4).
- Поверніть фіксуєчий гвинт (36) кінчиком кільцевого гайкового ключа (9) до упору у напрямку «Замок відчинений» і підніміть вкладиш (23) з шахти для зберігання робочих інструментів. Для полегшення піднімання існує отвір (46).
- Поверніть кривошипну рукоятку (15) до упору за стрілкою годинника, щоб пиляльний диск (24) знаходився у максимально високому положенні над столом.
- Повертайте затискну гайку (47) кільцевим гайковим ключем (9) і одночасно тягніть за фіксаторний важіль шпінделя (48) поки він не увійде в зачеплення.
- Притримуючи фіксаторний важіль шпінделя, відкрутіть проти стрілки годинника затискну гайку.
- Зніміть затискний фланець (49).
- Зніміть пиляльний диск (24).

Монтаж пиляльного диска

- За потреби очистіть перед позиціонуванням всі деталі, що будуть монтуватися.
- Встановіть нове пиляльне полотно на опорний фланець (50) шпінделя робочого інструмента (51).

Вказівка: Не використовуйте замалі пиляльні диски.

Макс. радіальна відстань між пиляльним диском і розпірним клином повинна складати 3–8 мм.

- ▶ Під час монтажу слідкуйте за тим, щоб напрямок різання зубів (стрілка на пиляльному диску) збігався з напрямком стрілки на розпірному клині!
- Поставте затискний фланець (49) і затискну гайку (47).
- Повертайте затискну гайку (47) кільцевим гайковим ключем (9) і одночасно тягніть за фіксаторний важіль шпінделя (48), поки він не увійде в зачеплення.

- Затягніть затискну гайку за стрілкою годинника.
- Покладіть вкладиш (23) над розпірним клином (4) в шахту для зберігання робочих інструментів. Поверніть фіксуєчий гвинт (36) кінчиком кільцевого гайкового ключа (9) до упору у напрямку «Замок зачинений».
- Монтуйте захисний кожух (3) на місце.

Робота

- ▶ Перед будь-якими маніпуляціями з електроприладом витягніть штепсель з розетки.

Транспортне і робоче положення пиляльного диска

Положення для транспортування

- Зніміть захисний кожух (3), зніміть вкладиш (23) і встановіть розпірний клин (4) у найнижче положення. Знову вставте вкладиш (23).
- Поверніть кривошипну рукоятку (15) проти стрілки годинника, щоб зуби пиляльного диска (24) знаходилися нижче поверхні стола (21).
- Посуньте поширювач стола (6) всередину до самого упору.
- Притисніть затискну рукоятку (13) донизу. Тепер поширювач стола зафіксований.

Робоче положення

- Розташуйте розпірний клин (4) у найвищому положенні точно над по центру пиляльного диска, вставте вкладиш (23) і монтуйте захисний кожух (3).
- Повертайте кривошипну рукоятку (15) за стрілкою годинника, поки верхні зуби пиляльного диска (24) не опиняться у прибіл. 3–6 мм над заготовкою.

Збільшення площі стола

Довгі та важкі заготовки потрібно підперти або підкласти що-небудь під них.

Поширювач стола (див. мал. А)

- Поширювач стола (6) поширює стіл (21) праворуч.
- Потягніть затискну рукоятку (13) поширювача стола до упору вгору.
- Витягніть поширювач стола (6) на необхідну довжину назовні.
- Притисніть затискну рукоятку (13) донизу. Тепер поширювач стола зафіксований.

Налаштування вертикального і горизонтального кута розпилювання

З метою точного розпилювання, після інтенсивної експлуатації електроінструмента треба перевірити його базові параметри та за потреби підкорегувати їх.

Настроювання вертикального кута розпилювання (пиляльний диск) (див. мал. В)

Вертикальний кут розпилювання можна встановлювати в діапазоні від 0° до 45°.

- Відпустіть фіксаторний важіль **(18)** проти стрілки годинника.

Вказівка: Якщо повністю відпустити фіксуєчий важіль, пиляльний диск під власною вагою опуститься в положення, що приблизно відповідає 30°.

- Потягніть або натисніть маховичок **(14)** уздовж куліси, щоб індикатор кута **(52)** показав необхідне значення кута розпилювання.
- Притримайте маховик в цьому положенні і знову затягніть фіксуєчий важіль **(18)**.

Для швидкого і точного настроювання стандартних кутів розпилювання 0° і 45° передбачені настроєні на заводі упори **((20), (17))**.

Налаштування горизонтального кута нахилу (кутовий упор) (див. мал. С)

Вказівка: Для розпилювання на звуження (довгі клини) використовуйте відповідні пристрої.

Горизонтальний кут розпилювання можна встановлювати в діапазоні від 30° (ліворуч) до 30° (праворуч).

- Відпустіть ручку фіксації **(53)**, якщо вона затягнута.
- Повертайте кутовий упор до тих пір, поки індикатор кута **(54)** не покаже необхідний кут розпилювання.
- Знову затягніть ручку фіксації **(53)**.

Налаштування паралельного упора (див. мал. D)

Паралельний упор **(5)** можна встановлювати ліворуч або праворуч від пиляльного полотна. Риска в лупі **(55)** покаже встановлену на шкалі **(1)** відстань між паралельним упором і пиляльним полотном. Встановіть паралельний упор з потрібного боку пиляльного полотна (див. „Монтаж паралельного упора (див. мал. е)“, Сторінка 22).

Регулювання паралельного упора при невитягнутому столі

- Відпустіть затискну рукоятку **(39)** паралельного упора **(5)**. Пересувайте паралельний упор до тих пір, поки позначка на лупі **(55)** не відобразить відповідну відстань до пиляльного диска. Якщо стіл не витягнутий, діють нижні позначки сріблястої шкали **(1)**.
- Щоб затиснути, знову притисніть затискну рукоятку **(39)** донизу.

Регулювання паралельного упора при витягнутому столі (див. мал. D)

- Установіть паралельний упор праворуч від пиляльного диска. Пересувайте паралельний упор до тих пір, поки позначка на лупі **(55)** не відобразить на нижній шкалі **29 см**. Щоб затиснути, знову притисніть затискну рукоятку **(39)** донизу.
- Потягніть затискну рукоятку **(13)** поширювача стола до упору вгору.

- Витягніть поширювач стола **(6)** назовні настільки, щоб індикатор відстані **(56)** показував на верхній шкалі необхідну відстань до пиляльного диска.
- Притисніть затискну рукоятку **(13)** донизу. Тепер поширювач стола зафіксований.

Регулювання додаткового паралельного упора (див. мал. E)

Для розпилювання вузьких заготовок або під вертикальним кутом необхідно монтувати додатковий паралельний упор **(41)** на паралельний упор **(5)**.

Додатковий паралельний упор можна за потреби монтувати ліворуч або праворуч від паралельного упора **(5)**.

Заготовки можуть під час розпилювання застрягати між паралельним упором і пиляльним диском, зачіплятися за пиляльний диск, що йде вгору, і відкидатися.

З цієї причини додатковий паралельний упор треба настроювати так, щоб його напрямний кінець закінчувався між переднім зубцем пиляльного диска і переднім краєм розпірного клина.

- Відпустіть для цього всі гайки-баранчики монтажного комплекту **(42)** і посуňte додатковий паралельний упор настільки, щоб він тримався лише на двох передніх гвинтах.
- Знову міцно затягніть гайки-баранчики.

Настроювання розпірного клина

Розпірний клин **(4)** запобігає застряганню пиляльного диска **(24)** у прорізі. Інакше, якщо пиляльний диск застрягне в заготовці, виникає небезпека сіпання. Тому завжди слідкуйте за правильною настройкою розпірного клина:

- Макс. радіальна відстань між пиляльним диском і розпірним клином повинна складати 3–8 мм.
- Товщина розпірного клина повинна бути меншою за ширину розпилювання і більшою за товщину центральної частини пиляльного диска.
- Розпірний клин повинен завжди знаходитися в одній лінії із пиляльним диском.
- Для виконання звичайного розпилювання розпірний клин повинен завжди знаходитися у найвищому положенні.

Регулювання висоти розпірного клина (див. мал. F)

Для прорізання пазів потрібно відрегулювати висоту розпірного клина.

► **Застосовуйте електроінструмент для прорізання пазів або фальцювання лише з відповідним захисним пристроєм (напр., тунельним захисним кожухом, упорним гребенем).**

- Відкрийте затискний важіль **(37)** і витягніть захисний кожух **(3)** з паза на розпірному клині **(4)**. Щоб уберегти захисний кожух від пошкодження, розташуйте його у відповідному кріпленні **(11)** на корпусі (див. також мал. **01**).

- Поверніть кривошипну рукоятку **(15)** до упору за стрілкою годинника, щоб пиляльне полотно **(24)** знаходилося у максимально високому положенні над столом.
 - Відпустіть затискний важіль **(34)** за стрілкою годинника, поки він не вказуватиме вгору.
 - Витягніть розпірний клин зі штифтів **(35)** (витягніть затискний важіль **(34)** трохи назовні) і посуňte розпірний клин **(4)** до упору донизу.
 - Дайте обом штифтам **(35)** увійти в зачеплення у верхніх отворах на розпірному клині і знову міцно затягніть затискний важіль **(34)**.
- Позначки **(33)** на клемі та затискному важелі **(34)** мають бути вирівняні (див. також мал. **b2**).

Початок роботи

- **Зважайте на напругу в мережі!** Напруга в джерелі струму повинна відповідати даним на заводській таблиці електроінструмента.

Вмикання (див. мал. G1)

- Для увімкнення натисніть на зелену кнопку ввімкнення **(57)**.

Вимкнення (див. мал. G2)

- Натисніть на захисну кришку **(16)**.

Зникнення напруги

Вимикач є нульовим вимикачем, що запобігає увімкненню електроінструмента після зникнення напруги (напр., якщо під час роботи буде витягнутий штепсель). Щоб знову ввімкнути електроінструмент після цього, потрібно знову натиснути на зелену кнопку ввімкнення **(57)**.

Захист від несанкціонованої експлуатації (див. мал. G3)

- Для захисту від несанкціонованої експлуатації захисну кришку вимикача **(16)** можна зачинити за допомогою висячого замка.
- Посуňte оглядове віконце **(58)** до кінця вгору і злегка натисніть на захисну кришку вимикача.
 - Замкніть висячим замком обидва вушка оглядового віконця і вушко опорної плити вимикача.

Вказівки щодо роботи

Загальні вказівки щодо розпилювання

- **При всіх видах розпилювання спочатку Вам треба переконатися, що пилкове полотно за жодних умов не може торкатися упорів чи інших деталей приладу.**
- **Застосовуйте електроінструмент для прорізання пазів або фальцювання лише з відповідним захисним пристроєм (напр., тунельним захисним кожухом, упорним гребенем).**
- **Не користуйтеся електроінструментом для прорізання шліців (пазів, які закінчуються в заготовці).**

Захищайте пиляльний диск від ударів і поштовхів. Не натискуйте на пиляльний диск збоку.

Щоб оброблювана деталь не заїдала, розпірний клин має бути на одній лінії з пиляльним диском.

Не обробляйте викривлені заготовки. Край оброблюваної деталі, що прикладається до паралельного упору, завжди має бути рівним.

Завжди зберігайте підсуну палицю на електроприладі.

Положення оператора (див. мал. N)

► Ніколи не стійте на одній лінії з пиляльним диском.

Завжди розташовуйте тіло з того ж боку

пиляльного диска, що і напрямна планка. Сіпання може спрямувати заготовку на великій швидкості вбік будь-якої людини, що стоїть перед пиляльним диском або на одній лінії з ним.

- Не підставляйте руки і пальці під пиляльне полотно, що обертається.

При цьому зважайте на такі вказівки:

- Міцно тримайте заготовку обома руками і добре притисніть її до столу.
- Для вузьких заготовок і для розпилювання під вертикальним кутом завжди використовуйте додану підсуну палицю **(12)**.

Максимальні розміри оброблюваної заготовки

вертикальний кут розпилювання	макс. висота заготовки [мм]
0°	70
45°	50

Розпилювання

Розпилювання по прямій

- Встановіть паралельний упор **(5)** на бажану ширину.
- Покладіть заготовку на стіл перед захисним кожухом **(3)**.
- За допомогою кривошипної рукоятки **(15)** підніміть або опустіть пиляльне полотно настільки, щоб верхні зубці пиляльного полотна **(24)** опинилися на висоті прибл. 3–6 мм над заготовкою.
- Увімкніть електроінструмент.
- Розпилюйте оброблювану заготовку з рівномірною подачею.
- У разі дуже сильного притиснення кінчики на пиляльному диску можуть перегрітися і заготовка може пошкодитися.
- Вимкніть електроінструмент і зачекайте, поки пиляльне полотно повністю зупиниться.

Розпилювання із вертикальним кутом скосу

- Встановіть необхідний вертикальний кут пиляльного полотна.
- Якщо пиляльне полотно нахилене ліворуч, паралельний упор **(5)** повинен знаходитися праворуч від пиляльного полотна.
- Відповідним чином керуйтеся вказівками: (див. „Розпилювання по прямій”, Сторінка 26)

Розпилювання навскіс (див. мал. I)

- Встановіть необхідний горизонтальний кут розпилювання на кутовому упорі (2).
- Прикладіть заготовку до кутового упора (2).
- За допомогою кривошипної рукоятки (15) підніміть або опустіть пиляльний диск настільки, щоб верхні зубці пиляльного диска опинилися на висоті прибіл. 5 мм над поверхнею заготовки.
- Увімкніть електроінструмент.
- Притисніть однією рукою заготовку до кутового упора, іншою рукою повільно посуňte кутовий упор за ручку фіксації (53) уперед в напрямному пазі (28).
- Вимкніть електроінструмент і зачекайте, поки пиляльний диск повністю не зупиниться.

Перевірка і настройка базових параметрів

З метою точного розпилювання, після інтенсивної експлуатації електроінструмента треба перевірити його базові параметри та за потреби підкорегувати їх. Для цього потрібний досвід та відповідний спеціальний інструмент.

Майстерня Bosch виконує таку роботу швидко і надійно.

Налаштування упорів для стандартних кутів розпилювання 0°/45°

- Встановіть електроінструмент в робоче положення.
- Встановіть вертикальний кут нахилу пиляльного диска на 0°.
- Зніміть захисний кожух (3).

Перевірка (див. мал. J1)

- Вийміть вкладиш (23) (див. „Монтаж вкладиша (див. мал. c)“, Сторінка 22).
- Встановіть кутовий калібр на 90° і покладіть його на стіл (21).

Плече кутового калібру повинно по всій довжині збігатися з пиляльним диском (24).

Настроювання (див. мал. J2)

- Відпустіть гвинт (59). Після цього можна пересувати упор 0° (20).
- Відпустіть фіксаторний важіль (18).
- Посуňte маховичок (14) у напрямку упора 0°, щоб плече кутового калібру збіглося по всій довжині з пиляльним диском.
- Притримайте маховик в цьому положенні і знову затягніть фіксуючий важіль (18).
- Знову міцно затягніть гвинт (59).
- Монтуйте вкладиш на місце (23) (див. „Монтаж вкладиша (див. мал. c)“, Сторінка 22).

Якщо після настроювання індикатор кута (52) не буде збігатися з позначкою 0° на шкалі (19), за допомогою звичайної хрестоподібної викрутки відпустіть гвинт (60) та вирівняйте індикатор кута за позначкою 0°.

Для вертикального кута 45° цю процедуру треба повторити відповідним чином (відпускається гвинт (61); пересувається упор 45° (17)). Індикатор кута (52) при цьому не повинен пересуватися.

Паралельність пиляльного диска до напрямних пазів кутового упора (див. мал. K)

- Встановіть електроінструмент в робоче положення.
- Зніміть захисний кожух (3).

Перевірка

- Позначте олівцем перший лівий зубець пилки, що виглядає позаду вкладиша.
- Установіть кутовий калібр на 90° і покладіть його на край напрямного паза (28).
- Пересуňte плече кутового калібру, щоб він доторкнувся до позначеного зубця пилки, і зчитайте відстань між зубцем і напрямним пазом.
- Поверніть пиляльний диск так, щоб позначений зубець знаходився спереду від вкладишем.
- Пересувайте кутовий калібр уздовж напрямного паза до позначеного зубця.
- Знову поміряйте відстань між пиляльним диском і напрямним пазом.

Обидві виміряні відстані мають бути однаковими.

Настроювання

- Відпустіть гвинти з внутрішнім шестигранником (62) спереду під столом та гвинти з внутрішнім шестигранником (63) ззаду під столом за допомогою доданого ключа-шестигранника (10).
- Обережно пересувайте пиляльний диск, щоб він став паралельно до напрямного паза (28).
- Знову затягніть гвинти (62) і (63).

Настроювання індикатора відстані стола (див. мал. L)

- Встановіть паралельний упор праворуч від пиляльного полотна.
- Пересувайте паралельний упор до тих пір, поки позначка на лупі (55) не відобразить на нижній шкалі 29 см.
- Щоб затиснути, знову притисніть затискну рукоятку (39) донизу.
- Потягніть затискну рукоятку (13) до упору вгору, а поширювач стола (6) — до упору назовні.

Перевірка

Індикатор відстані (56) повинен показувати на верхній шкалі (1) те саме значення, що і позначка на лупі (55) на нижній шкалі (1).

Настроювання

- Витягніть поширювач стола (6) до упору назовні.
- За допомогою хрестоподібної викрутки відпустіть гвинт (64) та вирівняйте індикатор відстані (56) за позначкою 29 см на верхній шкалі (1).

Налаштування паралельності паралельного упора (див. мал. M)

- Встановіть електроінструмент в робоче положення.
- Зніміть захисний кожух (3).
- Відпустіть затискну рукоятку (39) паралельного упора і пересуňte його настільки, щоб він торкнувся пиляльного диска.

Перевірка

Паралельний упор **(5)** має торкатися пиляльного диска по всій довжині.

Настроювання

- Відпустіть гвинти з внутрішнім шестигранником **(65)** за допомогою доданого ключа-шестигранника **(10)**.
- Обережно пересувайте паралельний упор **(5)**, поки він не торкнеться по всій довжині пиляльного диска.
- Тримайте паралельний упор в цьому положенні і знову притисніть затискну рукоятку **(39)** донизу.
- Знову міцно затягніть гвинти з внутрішнім шестигранником **(65)**.

Настроювання сили затискування паралельного упора

В результаті частій експлуатації сила затискування паралельного упора **(5)** може послабнути.

- Затягуйте юстирувальний гвинт **(22)**, поки не з'явиться можливість знову міцно зафіксувати паралельний упор на столі.

Настроювання лупи паралельного упора (див. мал. М)

- Встановіть електроінструмент в робоче положення.
- Зніміть захисний кожух **(3)**.
- Пересувайте з правого боку паралельний упор **(5)**, поки він не торкнеться пиляльного полотна.

Перевірка

Позначка лупи **(55)** повинна знаходитися в одну лінію з позначкою 0 мм на шкалі **(1)**.

Настроювання

- За допомогою хрестоподібної викрутки відпустіть гвинт **(66)** та вирівняйте позначку уздовж позначки 0 мм.

Регулювання рівня вкладиша (див. мал. N)**Перевірка**

Передній край вкладиша **(23)** має знаходитися врівень або трохи нижче стола, задній край – врівень або трохи вище стола.

Настроювання

- Кінчиком кільцевого гайкового ключа **(9)** налаштуйте юстирувальний гвинт **(67)** на необхідний рівень.

Зберігання і транспортування**Зберігання деталей інструмента (див. мал. O1–O2)**

Для зберігання ви можете надійно зафіксувати певні деталі інструменту на електроінструменті.

- Зніміть додатковий паралельний упор **(41)** з паралельного упора **(5)**.
- Вставте всі незакріплені деталі інструмента у відповідні магазини на корпусі (див. наступну таблицю).

Деталь інструменту	Магазин
Паралельний упор (5)	переверніть, вставте в напрямні знизу і зафіксуйте затискну рукоятку (39)

Деталь інструменту	Магазин
Підсувна палиця (12)	вставте в гніздо для зберігання (68)
Захисний кожух (3)	підвісьте у виїмку кріплення (11) і закріпіть затискним важелем (37)
Ключ-шестигранник (10)	вставте в гніздо для зберігання (69)
Кільцевий гайковий ключ (9)	вставте в гніздо для зберігання (70)
Кутовий упор (2)	вставте в гніздо для зберігання (7)
Додатковий паралельний упор (41)	вставте у паз позаду на паралельному упорі (5) і закріпіть за допомогою гвинтів-баранчиків

Перенесення електроінструмента

Перш ніж транспортувати електроінструмент, треба виконати такі дії:

- Встановіть електроінструмент в положення як для транспортування.
- Зніміть все приладдя, яке не можна міцно монтувати на електроінструменті.
За можливості переносьте пиляльні полотна, якими ви не користуєтесь, в закритих ємностях.
- Посуньте поширювач стола **(6)** всередину до самого упору і притисніть затискну рукоятку **(13)** донизу, щоб зафіксувати її.
- Накрутіть шнур на кабельну дужку **(26)**.
- Піднімайте або транспортуйте електроінструмент за переноси рукоятки **(27)**.

► Для перенесення електроприладу користуйтеся лише транспортним приладдям і ні в якому разі не користуйтеся для цього захисними пристроями.

Технічне обслуговування і сервіс**Технічне обслуговування і очищення**

- Перед будь-якими маніпуляціями з електроприладом витягніть штепсель з розетки.
- Для якісної і безпечної роботи тримайте електроінструмент і вентиляційні отвори в чистоті.

Якщо треба поміняти під'єднувальний кабель, це треба робити на фірмі **Bosch** або в сервісній майстерні для електроінструментів **Bosch**, щоб уникнути небезпек.

Очищення

Після кожної робочої операції здувайте пил і стружку стисненим повітрям або змійте їх щіточкою.

Заходи щодо зменшення рівня шуму

Заходи виробника:

- Плавний пуск
- Поставка із спеціальним пиляльним диском, розрахованим на зменшення рівня шуму

Заходи, що виконуються оператором:

- Монтаж, що не допускає вібрації, на стабільній поверхні
- Використання пиляльних дисків з властивостями, що зменшують рівень шуму
- Регулярне очищення пиляльного диска та електроінструменту

Сервіс і консультації з питань застосування

Україна

Тел.: +380 800 503 888

Посилання на наші сервісні адреси та умови гарантії можна знайти на останній сторінці.

При всіх додаткових запитаннях та замовленні запчастин, будь ласка, зазначайте 10-значний номер для замовлення, що стоїть на паспортній табличці продукту.

Утилізація

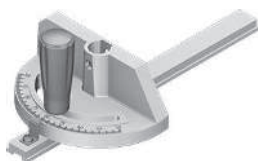
Електроприлади, приладдя і упаковку треба здавати на екологічно чисту повторну переробку.



Не викидайте електроінструменти в побутове сміття!

Лише для країн ЄС:

Електричні та електронні пристрої, які більше не використовуються, повинні збиратися окремо та утилізуватися екологічно безпечним способом. Скористайтеся призначеними для цього системами збору. Неправильна утилізація може завдати шкоди навколишньому середовищу та здоров'ю через небезпечні речовини, що містяться у відходах.



1 609 B04 510



1 609 B06 410

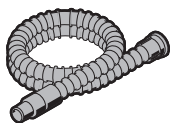


1 609 B04 590



1 609 B04 542

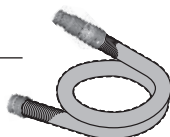
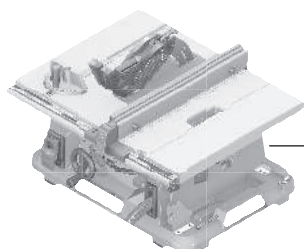
**GTA 560**
3 601 M22 700



Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



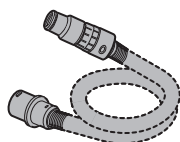
GAS 18V-12 MC



Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio
Контакты сервисных центров



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía
Условия гарантии



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601>